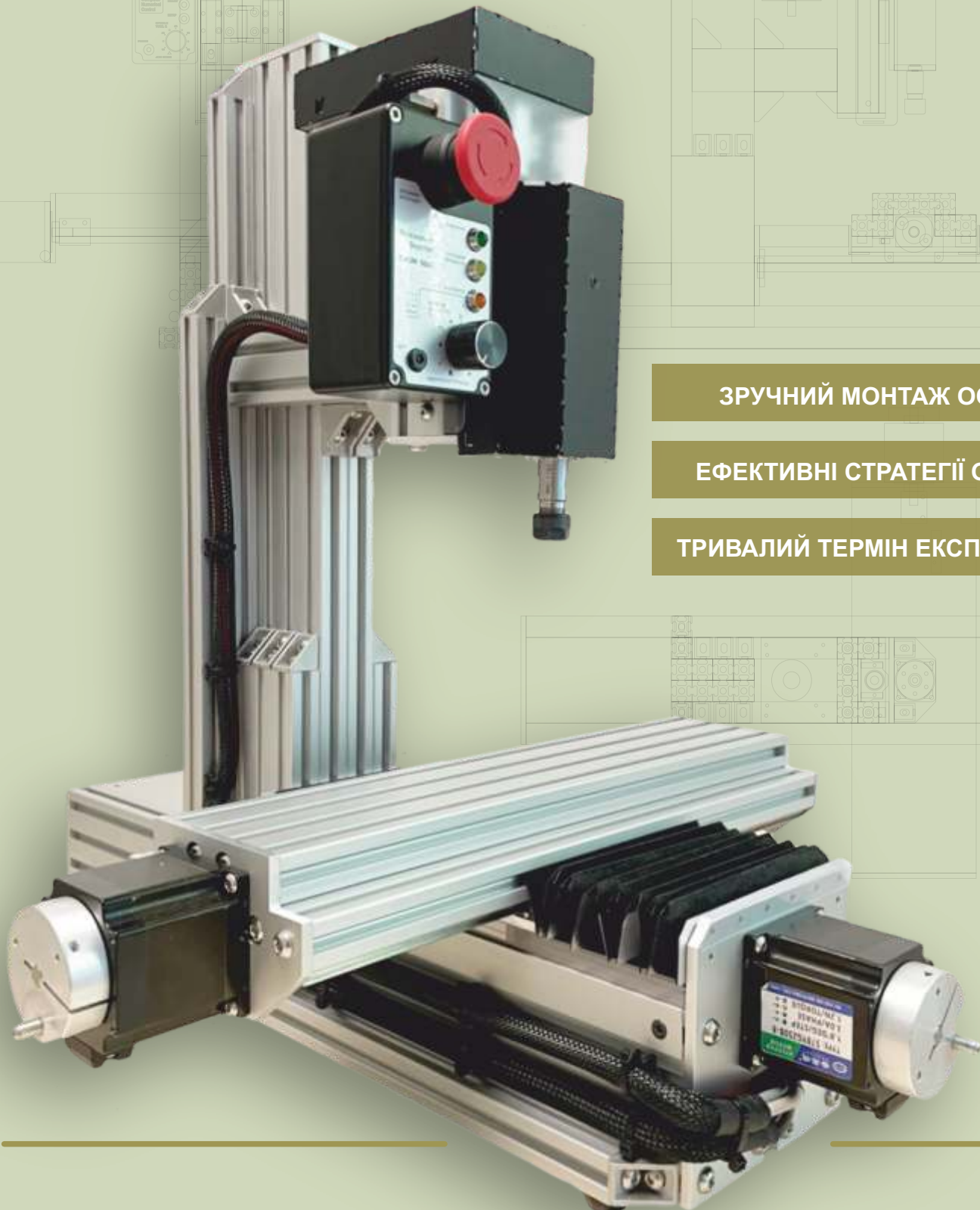


НАСТІЛЬНИЙ ВЕРТИКАЛЬНО-ФРЕЗЕРНИЙ ВЕРСТАТ З ЧИСЛОВИМ ПРОГРАМНИМ КЕРУВАННЯМ

Інструмент точної механічної
обробки поверхонь кольорових
металів, пластиків та деревини
для виробництва чи моделювання
конструктивних елементів

ГНОМ-360



ЗРУЧНИЙ МОНТАЖ ОСНАСТКИ

ЕФЕКТИВНІ СТРАТЕГІЇ ОБРОБКИ

ТРИВАЛИЙ ТЕРМІН ЕКСПЛУАТАЦІЇ

СПЕЦИФІКАЦІЇ

Програмно керований привід

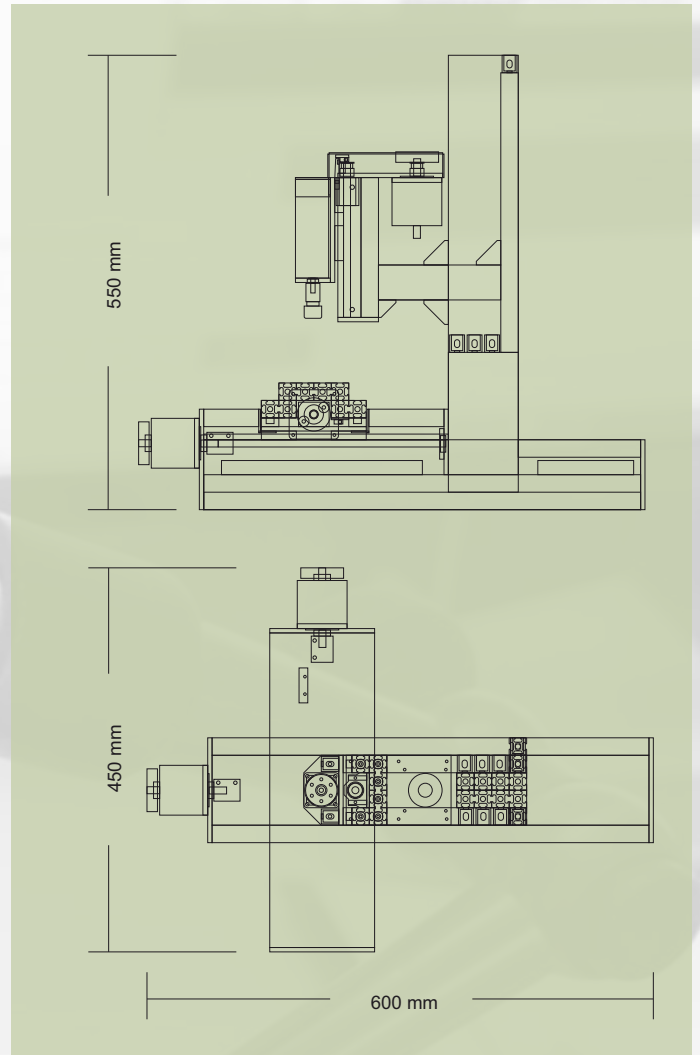
| | |
|---------------------------------|-------------------|
| Поперечне переміщення столу (X) | 235 мм |
| Поздовжнє переміщення столу (Y) | 140 мм |
| Хід пінолі (Z) | 60 мм |
| Нормовані геометричні похибки | <0.1 мм |
| Крок позиціонування | 0.01 мм |
| Похибка позиціонування | <5% |
| Згладжування (дроблення) кроку | 1/32 (1/16) |
| Швидкість переміщення | 1000 (2500) мм/хв |
| Створюване осьове зусилля | >390 Н |

Шпиндель

| | |
|------------------------------|----------------|
| Потужність шпинделя | 180 Вт |
| Швидкість обертання валу | 0-18 000 об/хв |
| Тип двигуна шпинделя | BLDC |
| Кількість підшипників | 3 |
| Клас підшипників | ABEC-5 |
| Спосіб кріплення інструменту | Цанга ER11 |
| Радіальне биття | <0.005 мм |

Інтерфейси та живлення

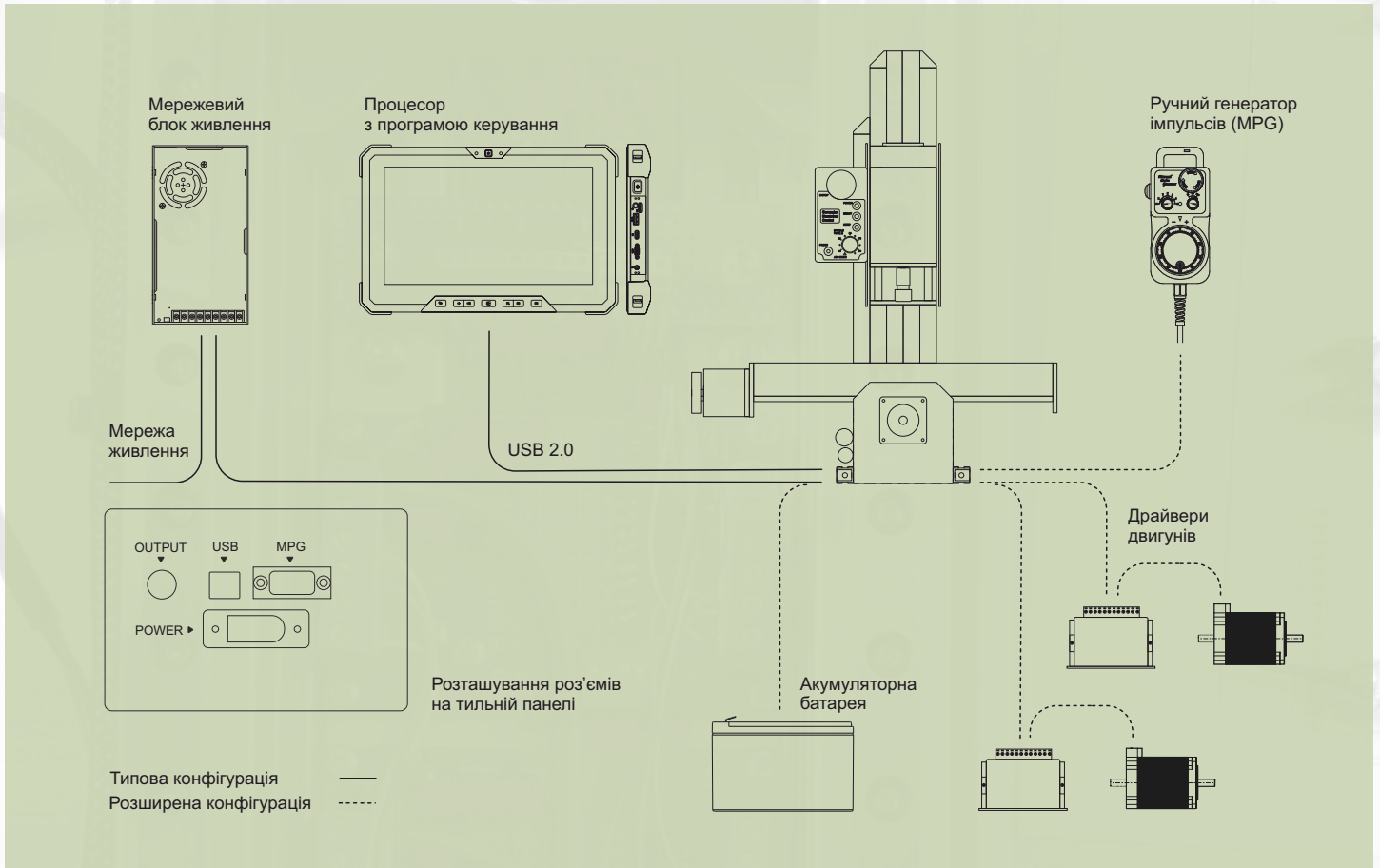
| | |
|-------------------------------------|-----------|
| Напруга живлення | 12-14.4 В |
| Максимальний піковий струм | 20 А |
| Інтерфейс ПК | USB 2.0 |
| Роз'єм ручного генератора імпульсів | D-SUB 15 |
| Інтерфейс додаткових драйверів | STEP/DIR |
| Роз'єм щупа висоти заготовки | так |
| Тип датчиків базування | герконові |
| Кількість встановлених датчиків | 3 |
| Кнопка екстреної зупинки | так |
| Режим ручного переміщення столу | так |
| Ступінь захисту | IP54 |



Конструктивні особливості

| | |
|--|----------------|
| Виліт шпинделя | 155 мм |
| Загр над столом | 0-200 мм |
| Розмір столу | 360 x 120 мм |
| Статичне навантаження у всіх напрямках | <18.6 Н*м |
| Розмір Т-подібних пазів | 6 мм |
| Відстань між пазами | 20 мм |
| Кількість пазів | 8 |
| Габаритні розміри | 450x600x550 мм |
| Вага | 16 кг |

СХЕМА З'ЄДНАНЬ

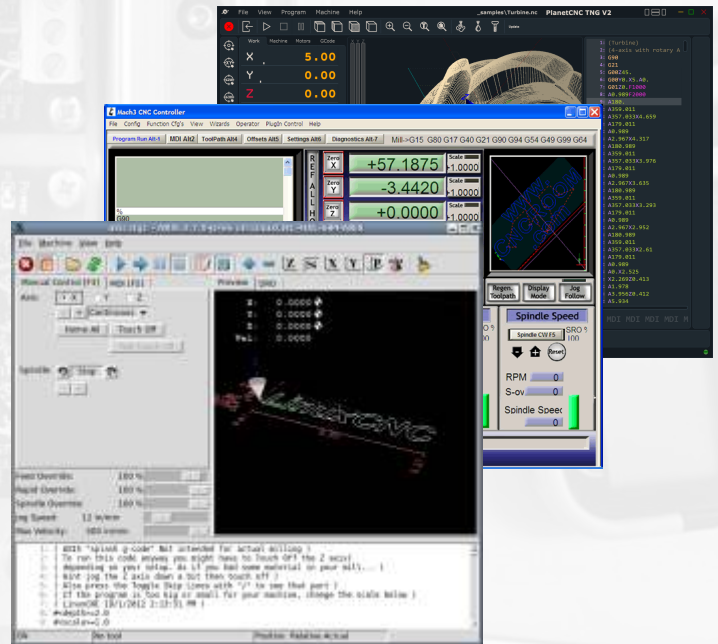


КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

| № | Найменування | Тип | К-ть |
|---|-----------------------------|---------------|------|
| 1 | Фрезерний верстат | ГНОМ-360 | 1 |
| 2 | Мережевий блок живлення* | LRS-350-12 | 1 |
| 3 | Процесор ЧПК* | LATITUDE 7212 | 1 |
| 4 | Програмне забезпечення* | MACH3** | 1 |
| 5 | Ручний генератор імпульсів* | HC115 | 1 |
| 6 | Акумуляторна батарея* | RT12120 | 1 |
| 7 | Драйвер крокового двигуна* | ТВ6600 | 2 |

* Не входить в базову комплектацію.

** Верстат оснащено контролером програмного керування приводами сумісним з програмним забезпеченням MACH3. За запитом замовника комплектація може бути змінена.



Продаж машин, промислового устаткування, товарів широкого асортименту
Комп'ютерне програмування, проектування обладнання